

## プロジェクト・アイデアの例

方法論リストに掲載する温室効果ガスの排出削減・吸収活動の候補となりうる対策を例として以下に挙げています。京都議定書目標達成計画(以下、「目達」)や、7月29日に閣議決定された「低炭素社会づくり行動計画」等で掲げられている対策を基に整理しています。ただし、すべての対策が方法論リストに掲載されるわけではないこと、ここに挙げられていない対策が方法論リストに掲載される可能性があること、にご留意ください。

なお、既に策定済みもしくは策定中の方法論については、以下の表には掲載されていません。

分野	対策名	詳細
農林	バイオマス利活用 農林分野の省エネ	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 廃棄物系バイオマスの利用、バイオオイル燃料の利用</li> <li>・ 省エネルギー施設園芸設備導入</li> <li>・ 石油代替システム導入</li> <li>・ 高効率暖房機導入</li> <li>・ 省エネ農機・機器・資材（多段変温装置、空気循環装置、多層被覆装置、穀物遠赤外線乾燥機、高速代かき機等）の導入</li> <li>・ トリジェネレーション設備導入</li> </ul>
	エネルギー起源以外の温室効果ガス排出削減	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 家畜排泄物処理方法の転換、水田の中干期間延長によるメタン削減</li> <li>・ 畜飼料の改善による一酸化二窒素排出削減</li> </ul>
	再生可能エネルギー設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 太陽光発電、小型風力発電、家庭用燃料電池の導入・維持</li> </ul>
家庭	家庭での省エネ	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 省エネ型家電製品への切り替え</li> <li>・ ホームエネルギーマネジメントシステム（HEMS）の導入</li> <li>・ 家庭版 ESCO の導入</li> </ul>
	環境に配慮した自動車使用の促進	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 電気自動車、ハイブリッド自動車、天然ガス車、バイオオイル利用車の導入</li> <li>・ エコドライブ推進</li> <li>・ 車両への燃費モニタリング機器の導入</li> <li>・ 高度 GPS-AVM システムによる配車距離の削減</li> </ul>
運輸	環境配慮型の地域交通	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 鉄道新線、LRT、BRT、コミュニティバス等の公共交通機関の整備</li> <li>・ パークアンドライド、新交通システム、オンデマンド交通の導入</li> </ul>
	モーダルシフト	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ トラック等から鉄道コンテナ等への転換</li> <li>・ サード・パーティー・ロジスティクスによる運送改善</li> </ul>
	航空機における省エネ	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 省エネ機体の導入</li> <li>・ 航空機における待機中のバッテリー使用</li> </ul>
	鉄道における省エネ	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 省エネ車両の導入</li> <li>・ 回生ブレーキシステムの導入</li> </ul>

エネルギー転換	新エネルギー対策	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 太陽光発電、小型風力発電、地熱発電、廃棄物発電・バイオマス発電等の新エネルギーの導入・維持</li> <li>・ 太陽熱、バイオマス熱、雪氷熱、温泉熱及び温泉排熱等の利用</li> </ul>
	コージェネレーション・燃料電池	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 天然ガスコージェネの導入</li> <li>・ 燃料電池の導入</li> </ul>
	燃料転換	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 天然ガス・LP ガス等への燃料転換</li> </ul>
業務	建築物の省エネ性能の向上	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 省エネ性能の高い建築物の建築</li> <li>・ 高効率空調への更新</li> <li>・ 屋上緑化設備の導入</li> </ul>
	エネルギー管理システム	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ エネルギー管理システム（BEMS 等）、エネルギー使用モニターサービスの導入</li> </ul>
	高効率な省エネルギー機器	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 高効率設備機器（ヒートポンプ給湯器、高効率業務用空調機、省エネ型低温用自然冷媒冷凍装置、省エネ冷蔵・冷凍機・空調一体システム等）の導入</li> <li>・ 蓄熱装置の導入</li> <li>・ 変圧器、コンセント負荷制御更新</li> </ul>
	業務用省エネ型冷蔵・冷凍機の普及	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 省エネ型冷蔵・冷凍機・空調一体システム</li> <li>・ 低温用冷凍設備への省エネ型自然冷媒冷凍装置</li> </ul>
	IT分野における省エネ	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 高効率 OA 機器の導入</li> <li>・ 高効率サーバの導入、高効率な外部サーバへの切り替え</li> </ul>
	上下水道・廃棄物処理における対策	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 上水道における省エネ・高効率機器の導入、ポンプのインバータ制御化</li> <li>・ 下水道における設備の運転改善、下水熱の有効利用、反応槽の散気装置や汚泥脱水機の省エネ化</li> <li>・ 下水汚泥由来の消化ガス活用や浄化槽汚泥のバイオガス化</li> <li>・ 廃棄物分野における設備の省エネ化、廃棄物発電の高効率化</li> <li>・ 食品廃棄物・生ゴミ・家畜ふん尿等のバイオガス化、廃プラのガス化</li> <li>・ レジ袋削減、プラスチック容器のリプレイス</li> </ul>
産業	省エネ型機器の導入・改修	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 高性能工業炉導入</li> <li>・ 高性能ボイラー導入</li> <li>・ 次世代コークス炉導入</li> <li>・ 高効率コンプレッサ導入</li> <li>・ 高効率変圧器導入</li> <li>・ 設備のインバータ化導入</li> <li>・ 高効率圧縮エア消費設備導入</li> <li>・ 高効率冷却塔導入</li> <li>・ 廃油利用の焼却炉導入</li> </ul>

	設備運用改善	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 空調・冷凍設備の運転管理（温度設定調整、ブロワの新設等）</li> <li>・ ポンプ・ファン、空圧設備等の運転管理（デマンドコントロール、エンジンの電動式から駆動式への変更、圧縮エアから近接ブロアへの切り替え、エア漏れ改善等）</li> <li>・ ボイラー・工業炉の運用改善（燃焼・運転・効率管理、断熱・保温及び放熱防止、排ガス温度管理、蒸気漏れ・保温の管理、電気系統の負荷平準化等）</li> <li>・ 照明・電気設備の運転管理（受電設備、変電設備、電動機容量・運転、電気加熱設備等の運転管理）</li> </ul>
	工程改善	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 製造工程の刷新</li> </ul>
	エネルギー起源以外の温室効果ガス排出削減	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 半導体製造工程のパーフルオロカーボン転換</li> <li>・ 半導体工程や電気機械機器で 사용되는六フッ化硫黄の排出削減</li> <li>・ ハイドロフルオロカーボンの排出削減</li> <li>・ 工業プロセスからの CO2 排出削減</li> </ul>